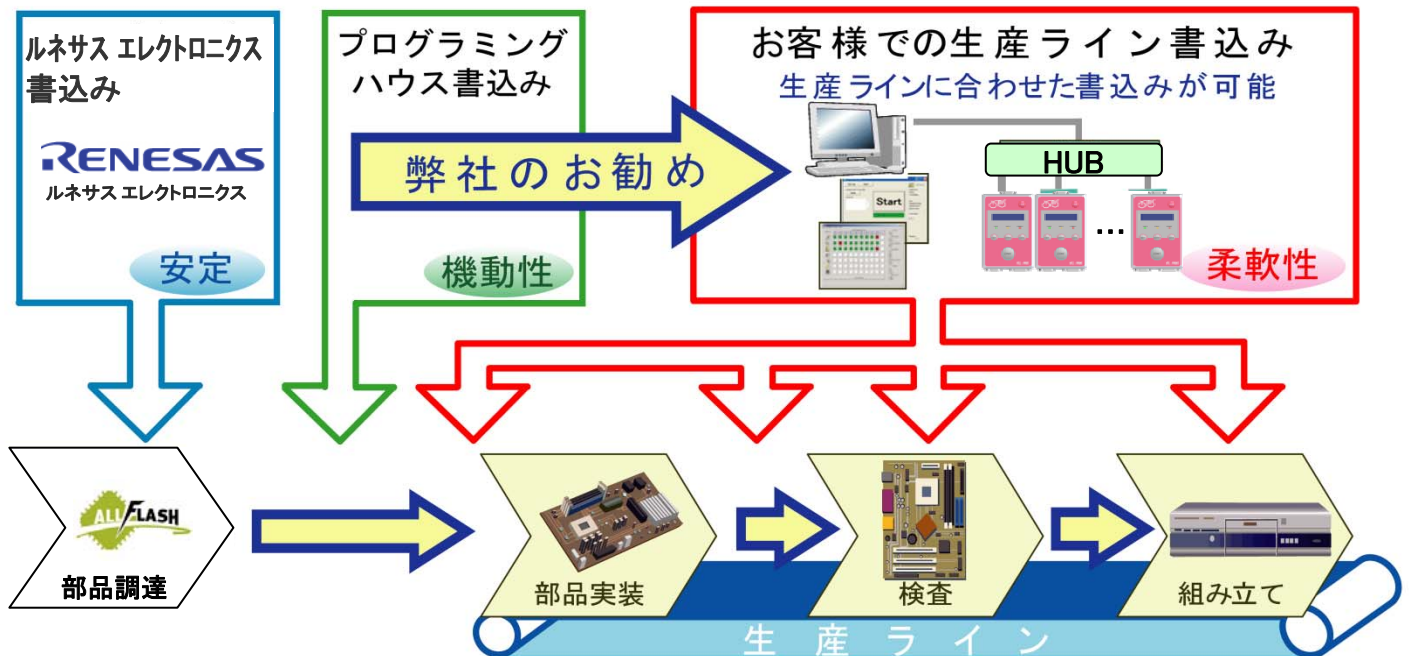


多くの事例から最良のフラッシュ量産書込み方法を提案！



## ＜生産ライン書込みのカスタマイズ例＞

### 生産管理

- ・書込み個数をカウントしたい
- ・書込み履歴をとりたい
- ・最終タイムスタンプを記憶したい
- ・エラー発生時のログを残したい
- ・自動でシリアル番号を埋め込みたい

### 操作性向上

- ・外付けの書込みスタート・スイッチを付けたい
- ・書込み結果を音やランプで知らせたい
- ・検査装置からプログラマをコントロールしたい
- ・画面の結果表示を大きくしたい
- ・操作を簡単にし、使わない機能はマスクしたい

### セキュリティ

- ・プログラマ内のデータを読み出せなくしたい
- ・作業終了後にプログラマ内のデータを削除したい
- ・パスワードを入力しないと使用できなくしたい

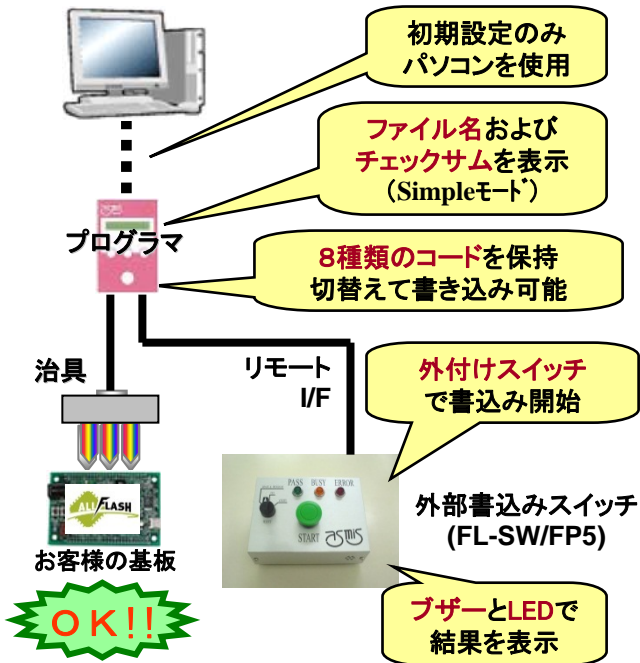
まずは、弊社ホームページの“書込みサポート”をご覧ください  
<http://sys.ndk-m.com/>

# 生産ライン書込み導入事例



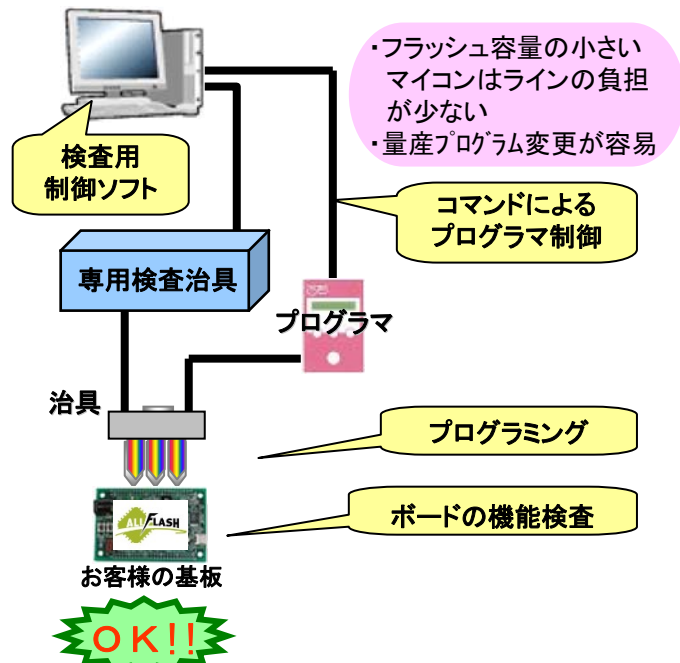
## 事例1

プログラマに外部書込みスイッチを追加し作業効率をアップ



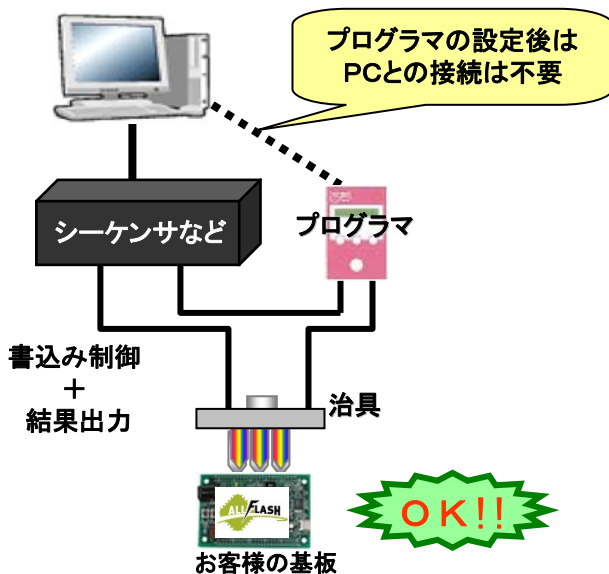
## 事例2

プログラマの制御コマンドを利用して 検査工程の前に自動書込みを実施



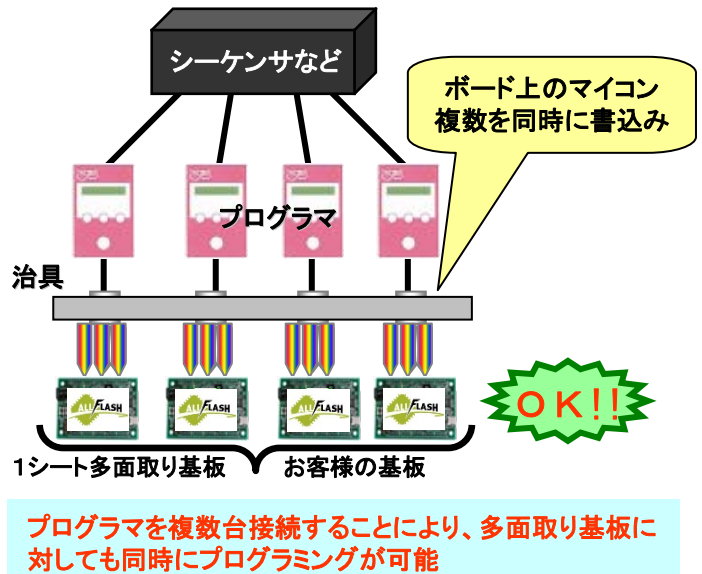
## 事例3

装置検査用のシーケンサからH/W信号でプログラマを制御し自動化



## 事例4

部品実装後の多面取りボードの状態 でギャング書き込みを実施



※記載の製品名、社名は一般に各社の商標または登録商標です。本資料の内容は、予告無く変更する場合があります。

株式会社 内藤電誠町田製作所

淵野辺テクノセンター  
営業部

〒252-0206 神奈川県相模原市中央区淵野辺2-17-28  
TEL. 042-750-4172 FAX. 042-750-4183 <http://sys.ndk-m.com/>

※このカタログの内容は平成24年10月19日現在のものです。  
SJAA-110026-02